

Návrh témat závěrečných prací po studenty VŠ (2014/2015):

VÝROBNÍ PROCESY /ENGINEERING

Eliminace nežádoucí povrchové nerovnosti na oběžné dráze ložiska při soustružení

Vliv teploty okolní a procesní teploty emulze na výrobní procesy a rozpracovanou výrobu (WIP), technologické přestávky, nejvhodnější způsob a doba měření + nejistota měření

Vliv materiálových přísad na broušení vnitřního průměru

Vliv brusiva na dodržení parametrů drsnosti povrchu

Nábrusy – návarky na čelech kroužků, analýza, příčiny

Analýza vlivů na rovnoběžnost broušení

Upínání obrobků při broušení, prokluzování dílů

Moderní metody soustružení jako náhrada brousících operací

Vliv vlnitosti oběžných drah ložiskových kroužků na hlučnost ložiska, redukce vlnitosti u vybraných brousících operací, způsob detekce vlnitosti ve stroji

Stanovení optimálního přísadku pro broušení na operacích soustružení tenkostěnných ložiskových kroužků

Analýza a stanovení bezpečné manipulace s polotovary – trubkami při přípravě výroby ložiskových kroužků od výrobce až k obráběcímu stroji, zamezení deformací trubek při manipulaci

Vliv materiál a jeho povrchové ochrany na tvorbu povlaku manganového fosfátu

Tvorba interní technické specifikace pro stanovení MNTP a Ra ve struktuře ložiskové oceli

Souvislosti mezi RTA a hlučností ložisek

LOGISTIKA

Bezpečný materiálový tok (zavedení scanneru, QR2 kódu, RFID)

Zlepšení zavážení materiálu do výroby pomocí zásobovacího vláčku

Vybalancování úzkého místa při broušení vnitřního průměru

Pracovní polohy, ergonomie a manipulace s materiálem na montáži

V případě zájmu se prosím obraťte na personální oddělení:

Ing. Pavla Bakalářová - HR Specialist

+ 420 585 126 524, pavla.bakalarova@jtekt.com, www.koyobearings.cz

Koyo Bearings Česká republika s.r.o., Pavelkova 253/5, Olomouc 779 00, Czech Republic

PRODUKTIVITA PRÁCE, ERGONOMIE

Produktivita práce operátora při broušení vnitřního průměru

Pracovní polohy, ergonomie a manipulace s materiálem na pracovištích broušení čel

Zkracování seřizovacích časů

Hladký materiálový tok (interní logistika)

Zlepšování servisních procesů (kvalita, údržba, nástrojárna)

Balancování výrobního taktu na montážních linkách

Efektivní řízení projektů

KVALITA, METROLOGIE

Optimalizace způsobu řízení firemní dokumentace v rámci systému managementu kvality

Zavádění metodiky SPC pro řízení procesu výroby ložiskových kroužků

Aplikace procesní FMEA pro výrobu válečkových a jehličkových ložisek

PERSONALISTIKA / PR a MARKETING

Úloha public relations při budování image firmy

Komunikační strategie firmy

Stres v organizaci a jeho odbourávání

Nástroje ke zvýšení loajality zaměstnance k zaměstnavateli

Efektivní odměňování a nástroje nefinanční motivace

FINANCE

Finanční analýza a hodnocení výkonnosti závodu

Metodika oceňování zásob

Nástroje controllingu – sledování a vyhodnocování nákladů závodu

V případě zájmu se prosím obraťte na personální oddělení:

Ing. Pavla Bakalářová - HR Specialist

+ 420 585 126 524, pavla.bakalarova@jtekt.com, www.koyobearings.cz

Koyo Bearings Česká republika s.r.o., Pavelkova 253/5, Olomouc 779 00, Czech Republic